

Screen Printing Inks



# UV TECH

Codice A311105000

## DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro a polimerizzazione ultravioletta con finitura lucida

## CAMPI DI UTILIZZO

UV TECH trova principale applicazione nella stampa di advertising, POP, display, sticker e grafiche in generale.

È un prodotto estremamente versatile e multiuso.

## PROCESSO APPLICATIVO

<b>Supporti</b>	Carta, PVC, PET, PS, ABS, PES, PC, PMMA, metallo pre-verniciato
<b>Fili/cm</b>	Da 77 a 165
<b>Emulsione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ZERO - IN SV PLUS VIOLA</li> <li>ZERO - IN SR-V</li> </ul>
<b>Racla</b>	Profilo quadrato Durezza: da 70 a 85 Shore
<b>Polimerizzazione</b>	Lampade UV da 80 a 120 W/cm Velocità tappeto: 15-20 m/min Potenza: almeno 250 mJ
<b>Diluenti</b>	<b>DILUENTE REATTIVO 100-900</b> (codice A31810090000...) Max. 10%
<b>Ausiliari</b>	<b>FOTOINIZIATORE UV CONC. 100978</b> (codice A318100978001)
<b>Promotore d'adesione</b>	<b>PROMOTORE DI ADESIONE 1534</b> (codice A318106835001) Max. 5%
<b>Livellante</b>	<b>LIVELLANTE 90.970</b> (codice A31890970000) Max. 2%
<b>Pulizia</b>	<b>SOLVENTE LAVAGGIO LQ 90.920</b>
<b>Conservazione</b>	Il prodotto, se conservato al buio, nella confezione originale chiusa, a una temperatura di 20-25°C, ha una vita di circa 1 anno.
<b>Confezione</b>	Vedi tabella <b>GAMMA PRODOTTI</b>
<b>Scheda di sicurezza</b>	Disponibile a richiesta

## CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottima coprenza
- Buon grado di lucido
- Ottima resistenza chimica
- No edge-curling
- Buona adesione su diversi materiali

## PREPARAZIONE

Prima dell'uso, l'inchiostro deve essere ben mescolato ed eventualmente diluito secondo le necessità di stampa.

Nel caso in cui si voglia abbassare la viscosità del prodotto, è possibile aggiungere fino al 10% di **DILUENTE REATTIVO 100-900**.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

La resa del prodotto stampato a 150 fili/cm è di 70-80 m<sup>2</sup>/Kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

La serie UV TECH ha una resistenza all'esterno (intemperie e luce solare) fino a 2 anni.

Questo dato è fortemente influenzato dal tipo di supporto sul quale si stampa, dall'altitudine, dalla posizione geografica e dall'inquinamento atmosferico.

L'aggiunta di elevate percentuali di bianco o base trasparente nell'inchiostro comporta una consistente riduzione della sua resistenza alla luce.

Screen Printing Inks



**GAMMA PRODOTTI**

**BIANCHI e NERI**

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A311105100001	BIANCO L	1 Kg
A31110510100-	BIANCO COPRENTE	1 Kg e 5 Kg
A311105110001	BIANCO OPACO	1 Kg
A31110570000-	NERO M*	1 Kg e 5 Kg
A31110570100-	NERO COPRENTE	1 Kg e 5 Kg
A311105710001	NERO OPACO	1 Kg

\*Colore da utilizzare per il formulario COLORMATIC

**BASI COLORMATIC**

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A311105P200001	LEMON YELLOW A	1 Kg
A311105P202001	GOLDEN YELLOW B	1 Kg
A311105P301001	ORANGE C	1 Kg
A311105P302001	RED D	1 Kg
A311105P303001	CARMINE E	1 Kg
A311105P342001	PINK F	1 Kg
A311105P404001	PERMANENT BLUE H	1 Kg
A311105P440001	BRIGHT VIOLET G	1 Kg
A311105P500001	PERMANENT GREEN K	1 Kg

**COLORI COPRENTI**

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A311105201001	GIALLO LIMONE	1 Kg
A311105202001	GIALLO CROMO	1 Kg
A311105301001	ARANCIO	1 Kg
A311105302001	SCARLATTO	1 Kg
A311105303001	ROSSO	1 Kg
A311105304001	RUBINO	1 Kg
A311105343001	ROSA	1 Kg
A311105401001	BLU COBALTO	1 Kg
A311105403001	BLU OLTREMARE	1 Kg
A311105440001	VIOLETTO	1 Kg
A311105540001	VERDE	1 Kg

**QUADRICROMIA**

CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A311105297001	YELLOW PROCESS	1 Kg
A311105397001	MAGENTA PROCESS	1 Kg
A311105497001	CYAN PROCESS	1 Kg
A311105797001	BLACK PROCESS	1 Kg
A311105880001	TIXO GEL	1 Kg
A311105881005	TIXO GEL HV	5 Kg

**ALTRI PRODOTTI**

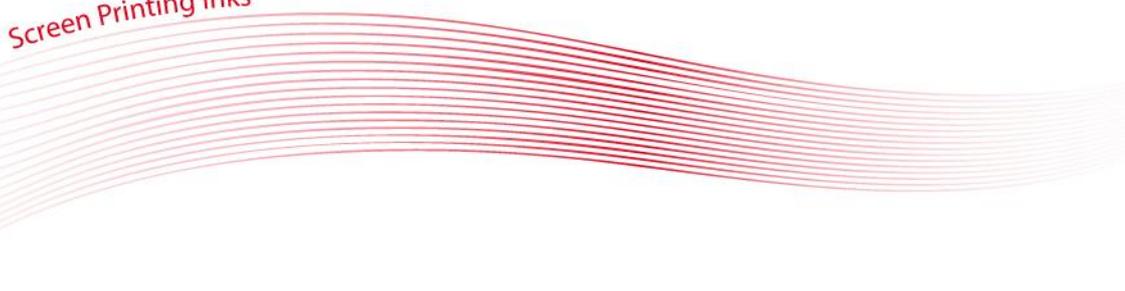
CODICE	PRODOTTO	CONFEZIONE
A31110580000-	BASE TRASPARENTE	1 Kg e 5 Kg
A311105850001	LEGANTE PER BRONZI	1 Kg
A31110581000-	VERNICE OPACA	1 Kg e 5 Kg
A311105840001	PASTA OPACIZZANTE	1 Kg

Per preparare tinte metalliche o fluorescenti, è possibile aggiungere i pigmenti (codice A31196000) nell'**UV TECH LEGANTE PER BRONZI A311105850001** in queste percentuali:

- 10-15% polvere argento
- 15-20% polvere oro
- 15-20% pigmento fluorescente



## Screen Printing Inks




### RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- A inizio lavorazione, verificare sempre la corretta polimerizzazione dell'inchiostro.
- Se si desidera migliorare l'adesione su supporti difficili, è possibile aggiungere fino al 5% di **PROMOTORE DI ADESIONE 1534**.
- Per ridurre la viscosità dell'inchiostro, si raccomanda l'utilizzo del **DILUENTE REATTIVO 100-900** fino a un massimo del 10%.
- Per aumentare la reattività dell'inchiostro si raccomanda di aggiungere fino al 5% di **FOTOINIZIATORE UV CONCENTRATO 100978**.

### NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.